



Bild: Georg Sposny

Das Experten-Team der Almatechnik AG in Zeiningen (v.l.n.r.): Michael Misteli, Carlo Stürchler, Jürg Blattner, Raymond Zufferey, Petra Gammenthaler, Peter Gammenthaler.

» ALMATECHNIK AG bringt Flüssiges in Bewegung

Massgeschneiderte Lösungen

Flüssiges in Bewegung bringen und auch in Bewegung halten – das ist das Servicecredo der Almatechnik AG in Zeiningen. Das Unternehmen ist heute schweizweit bekannt als zuverlässiger Lieferant und Berater für Pumpentechnik und Rührsysteme. Die Firma bietet massgeschneiderte und nachhaltige Lösungen für nahezu alle industriellen Branchen, wo Flüssigkeiten jedweder Viskosität und Art bewegt werden. Die diversen Pumpen und die Rührtechnologie von namhaften Herstellern aus Deutschland und der Schweiz sind Garant für einen hohen Qualitätsstandard.

» Georg Sposny

«Unser Credo lautet seit Anbeginn: Wir wollen Kundenerwartungen nicht einfach nur erfüllen, sondern übertreffen – und Sie somit begeistern», sagt Geschäftsführer Peter Gammenthaler. Dies ist auch beim Besuch vor Ort unter den Mitarbeitern zu spüren. Hier wird nicht einfach nach Katalog verkauft, sondern nach dem bestmöglichen Produkt gesucht. Hier finden Kunden kompetente Ansprechpartner, die zielgerichtet und lösungsorientiert

beraten und auch noch nach dem Verkaufsabschluss für den Kunden da sind. Diese Nähe zum Kunden bringt Vertrauen auf beiden Seiten. Und darauf baut der Erfolg des Unternehmens auf.

Aus Klein wird Gross

Peter Gammenthaler hat das Unternehmen vor 14 Jahren am 1. Januar 2001 gegründet. Die damalige Einzelfirma ALMATECHNIK Gammenthaler wurde per 1. Januar 2011 in eine Aktiengesellschaft, die

ALMATECHNIK AG überführt. Was als kleiner Familienbetrieb mit dem Vertrieb von zunächst drei Pumpentypen – darunter der Topseller, die Druckluft-Membranpumpen von Almatec – begann, wuchs im Laufe der Jahre zu einem mittleren Handels- und Dienstleistungsunternehmen mit insgesamt sechs Mitarbeitern, zwei davon im Aussendienst. Das zuverlässige Vertriebsnetz besteht aus heute sieben Zulieferern und Pumpenherstellern aus Deutschland und der Schweiz. «Wir sind damit extrem breit aufgestellt»,

sagt Peter Gammenthaler «Jeder Produzent hat irgendwo etwas Flüssiges zu bewegen. Hier sind wir aktiv.» Das angebotene Portfolio umfasst mittlerweile eine Vielzahl von Produkten, welche sich auf industrienahen Anwendungen in den Bereichen Chemie, Pharma, Biologie, Lebensmittel, Kosmetik und Entsorgung fokussieren, um hier nur einige zu nennen. Konkret bietet die Almatechnik AG Druckluft-Membranpumpen und Quattroflow



Bild: Georg Sposny

Blick in den hinteren Teil der ausgebauten Werkstatt in Zeiningen.



Bild: Georg Sposny

Carlo Stürchler an der Werkbank.

4-Kolbenmembranpumpen von Almatec Maschinenbau an, sowie Kreisel- und Tauchpumpen von Schmitt – Kreisel-pumpen, Membrandosierpumpen von Fink Chem + Tec, Laborschlauchpumpen von Medorex, Impeller- und Seitenkanalkreisel-pumpen von Zuwa Zumpe. Ausserdem die Rührtechnologie von Promitec. Neu seit dem 1. Januar 2015 ist Almatechnik AG auch Partner vom Schweizer Zahnradpumpen-Hersteller Maag Pump Systems AG. In dieser Funktion sind sie für die Beratung

und den Vertrieb dieser hochwertigen Pumpen in der Schweiz zuständig.

Kundenorientierte Beratung

«Mit dieser breiten Produktauswahl und unserer technischen Beratung können wir auf nahezu jede Fragestellung aus der Industrie die passende Lösung finden», erklärt Raymond Zufferey. Er ist im Aussendienst unterwegs und betreut dank seiner französischen Sprachkompetenz auch die

Vakuumfördertechnik und innovative Lösungen für das Schüttguthandling

Produktaufgabenstationen Systeme zum staubfreien Entleeren von Säcken, Fässern, Big-Bags; Produktabsendestationen; Lösungen für das Containment



Lösungen

zum Absaugen, Entnehmen und Zuführen von Schüttgütern aller Art aus einer Hand:

- Vakuumförderer
- stationäre/mobile Hubsäulen
- Wiege- und Dosiersysteme
- Klumpenbrecher
- Schwerpunkte ATEX, cGMP, HEPA ...





Bild: Almatechnik

Der neue Standort in Zeiningen.

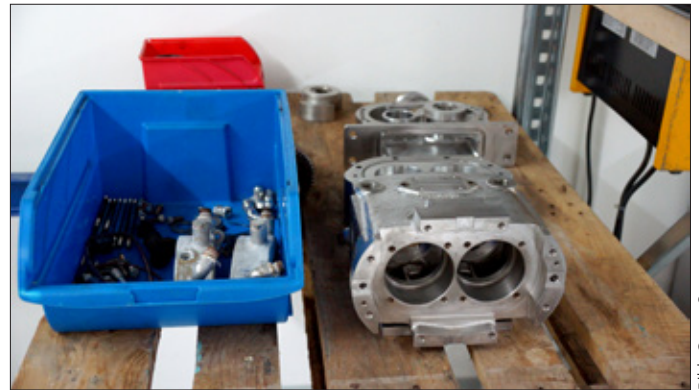


Bild: Georg Sposny

Immer ordentlich aufgeräumt – ein Serviceauftrag zur Weiterbearbeitung.

Romandie. Sein Aussendienstkollege Michael Misteli ergänzt: «Wir sind nahe beim Kunden und seinen Problemstellungen und beraten ihn nicht nur beim Einkauf, das heisst der Wahl der richtigen Pumpe oder des passenden Rührwerks, sondern sind zudem bei der Revision und im Aftersales für ihn da.»

Kompetenz garantiert Qualität

Denn gerade die Instandhaltung ist ein wichtiger Faktor für einen störungsfreien und reibungslosen Betrieb einer Anlage. Produktionsunterbrüche, die durch Ausfall eines Anlageteils verursacht werden, sind umständlich und erzeugen unnötig hohe Kosten. Daher bietet die Almatechnik AG neben dem professionellen Service bei der Beratung und Auswahl einen versierten Service bei der Instandhaltung. Am Standort in Zeiningen, der vor knapp einem Jahr bezogen wurde, ist daher ein grosser Werkstattbereich angeschlossen. Hier werden sowohl hauseigene als auch sortimentsfremde Produkte wieder in Stand gesetzt. Die zuständigen Mitarbeiter Carlo Stürchler und – neu seit diesem Februar – Nils Freudiger können Reparaturen und Unterhalt an Fremdfabrikaten, zum Beispiel Vakuumpumpen, durchführen. Um das höchst mögliche Mass an Qualität zu gewährleisten, prüfen sie eingehend sämtliche Produkte nach der durchgeführten Instandsetzung. Die Prüfergebnisse werden im System erfasst. Ein Reparatur-/Prüfprotokoll wird erstellt und dem Kunden abgegeben. Die erfassten Daten dienen dem Erkennen von ungünstigen Einsatzbedingungen und letzt-

endlich auch zur Optimierung Ihrer Pumpenanwendung.

Hohe Verfügbarkeit

«Unser umfangreiches Ersatzteillager erlaubt es zumeist, Instandsetzungen und Ersatzteillieferungen innert kürzester Frist durchzuführen. Langjährige und zuverlässige Lieferanten sind Garant, dass wir sämtliche Ersatzteile innert einer nützlichen Frist liefern können», sagt der Geschäftsführer Peter Gammenthaler. Die individuelle Planung einer terminierten Instandhaltung der installierten Pumpen übernimmt das Team der Almatechnik AG, um den Kunden zu entlasten.

Immer in Bewegung bleiben

Neben dem grosszügigen Pumpensortiment ist das zweite wichtige Standbein

die Rühr- und Mischertechnologie. «Wir vertreiben das komplette Sortiment des Herstellers Promitec, welcher Rührwerke und Rührsysteme in nahezu allen Dimensionen fertigt», erklärt Jürg Blattner. Er ist von allen Mitarbeitern schon am längsten dabei und hat das Anwachsen des Produktportfolios mitgestaltet. Grundsätzlich gibt es Industrie-, Stativ- und Container-rührwerke. Insbesondere der zuletzt genannte Typ ist für industrielle Anwendungen sehr interessant. «Hier bieten wir das Container-Rührwerk Promi Con 600, das die ideale Rührereinheit für alle wässrigen bis hochviskosen Medien in allen standardisierten Containerausführungen von 600 bis 1000 Liter darstellt», führt Jürg Blattner aus. Ein besonderer Vorteil: Die Einheit kann auch in EX-Ausführung geliefert werden.

Der Besuch in Zeiningen hinterlässt einen bewegenden Eindruck von gelebter Swissness: Hier werden Kundennähe, Service sowie menschliche und technische Kompetenz von allen Mitarbeitern gelebt.



Bild: Almatechnik

Container-Rührwerk Promi Con 600.

Kontakt

Almatechnik AG
Rebgasse 2
Postfach
CH-4314 Zeiningen
Telefon +41 (0)61 853 09 09
info@almatechnik.ch
www.almatechnik.ch