

HMR REAKTOREN

von 1 l/h bis 15 m³/h

Reaktion im Conti – hermetisch dichte Reaktionsmischpumpen für Labor und Technika

- universell einsetzbare Misch- und Reaktionsmaschinen für das Fördern, Mischen, Emulgieren, Dispergieren sowie zur Reaktionsführung von kleinen Volumenströmen bei vergleichsweise hohem Druckaufbau
- Werkstoffauswahl in Keramik, Hasteloy-Stählen und Sonderwerkstoffen für extreme Verfahrensbedingungen
- Hermetisch dichte Bauweise über Magnetantrieb, Doppelspalttöpfe und Druck-/Temperaturüberwachung
- Einsatz bei Systemdrücken bis **700 bar** und Temperaturen bis **450°C**
- Reaktionsraum und Spalttopfbereich beheiz- und kühlbar zur Vermeidung von Kristallisationen oder Abführung von exothermer Wärme
- Ausführung in Ex-/Atex-Zulassung und mit FU-Betrieb
- einsetzbar für das Mischen von org. oder anorg. Lösungsmitteln, Säuren oder Laugen zu homogenen und stabilen Komponentengemischen, Mischen von heißen/kalten Fluiden
- einsetzbar für einen Gaseintrag in den Reaktionsraum und Mischen, Verteilen, Lösen der Gaskomponente im Förderrstrom
- einsetzbar zur Umsetzung schnell verlaufender Flüss./Flüss.- oder Flüss./ Gasreaktionen, auch unter hohen Systemdrücken
- einsetzbar für den Eintrag von Schmelzen in Lösungsmittel unter Bildung feindispers verteilter Partikel
- Sonderausführungen mit Vormischkammer, Verweilzeitkammer oder 2 Reaktionskammern für Vor- und Hauptreaktion
- in spezieller Spalttopfausführung einsetzbar für Suspensionshydrierung oder Fällungsreaktionen mit hohen Feststoffanteilen



SUNflow

Förder- und Reaktionsmischpumpen exakt nach Ihren Bedürfnissen

Peripheralradpumpen mit Systemdrücken bis 700 bar

Reaktionsmischpumpen für Fluid-Fluid- und Fluid-Gasreaktionen

selbstansaugende Peripheralradpumpen

Misch- und Reaktionssysteme aus mehreren Reaktionsmischpumpen

Gaszirkulationspumpen

Präzisions-Zahnradpumpen

Austragspumpen für hochviskose Fluide

Förderpumpen mit Messdatenerfassung und FU-Regelung



HMR Reaktoren
von 1 l/h bis 15 m³/h

Hofstraße 9
78073 Bad Dürkheim

Tel. 07726-929655
Fax 07726-929656

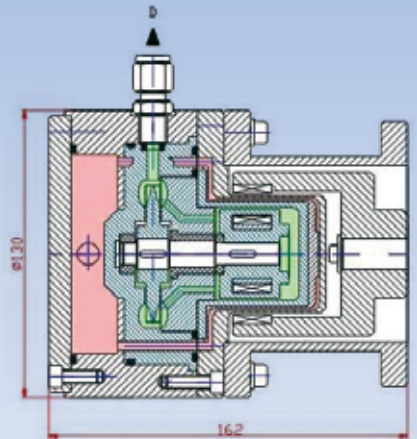
Dieter.Fink@finkct.de
www.finkct.de

TECHNISCHE DATEN

Pumpentyp

HMR

	040	060	070
max. Förderleistung l/h	220	600	600
min. Förderleistung l/h	1	3	5
Nennvolumenstrom l/h	20	300	100
max. Betriebsdruck bar	350	350	700
Nennförderdruck bar	2	2	4
Nullförderhöhe FS	25	35	55
Anschlüsse Ein-/Ausgang	3/1	3/1	3/1
max. Temperatur °C	300	300	450



HMR in PTFE, beheizbarem Pumpenkopf und Doppelspaltkopf

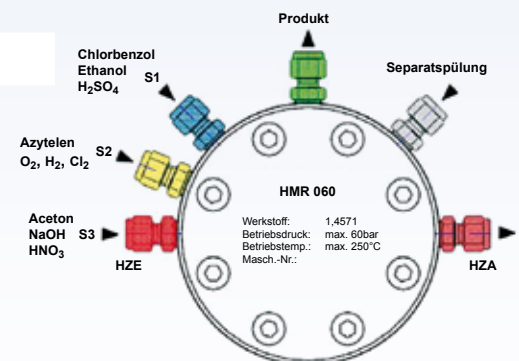
Werkstoff Pumpenkopf	VA 1.4571, Hasteloy 2.4610, PTFE/PFA-beschichtet
Werkstoff Laufrad	VA 1.4571, Hasteloy 2.4610, PTFE, Peek
Werkstoff Spalttopf	VA 1.4571, Hasteloy 2.4610, PTFE/PFA-beschichtet
Pumpenwelle	VA 1.4571, SiC, WoC
Wellenlager	VA 1.4571, 2.4610, SiC, Si3N4
O-Ringe	Viton, Kalrez, Dyneon, PTFE, gekammertes PTFE



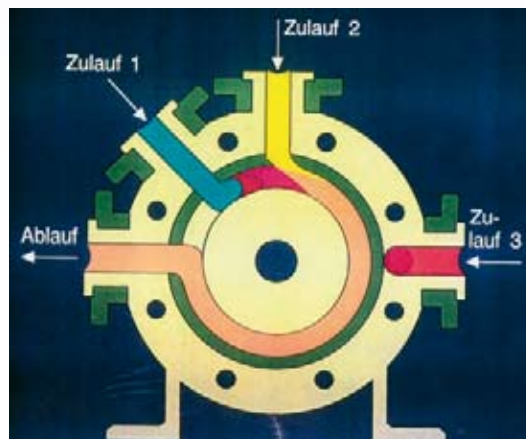
PTFE Laufrad

Eingangsspannung	240 V/380 V
Schutzart	IP 55

Alle angegebenen Leistungen wurden mit Referenzflüssigkeit sorgfältig ermittelt. Bei Förderungen mit anderen Flüssigkeiten kann es zu Abweichungen kommen.



HMR Reaktoren von 1 l/h bis 15 m³/h



Anschlussmöglichkeiten:

- GL-PTFE-Verschraubungen mit Dichtungsring und -kegel
- Swagelok-/Gyrolok-Edelstahlverschraubungen
- Hochdruckverschraubungen
- Flanschverbindungen
- Schnellkupplungen
- Weitere Anschlüsse in Anpassung an die Apparatur möglich
- Separatspülung und Bodenentleerung möglich